



MAGNA
GLASKERAMIK



Musterhandbuch



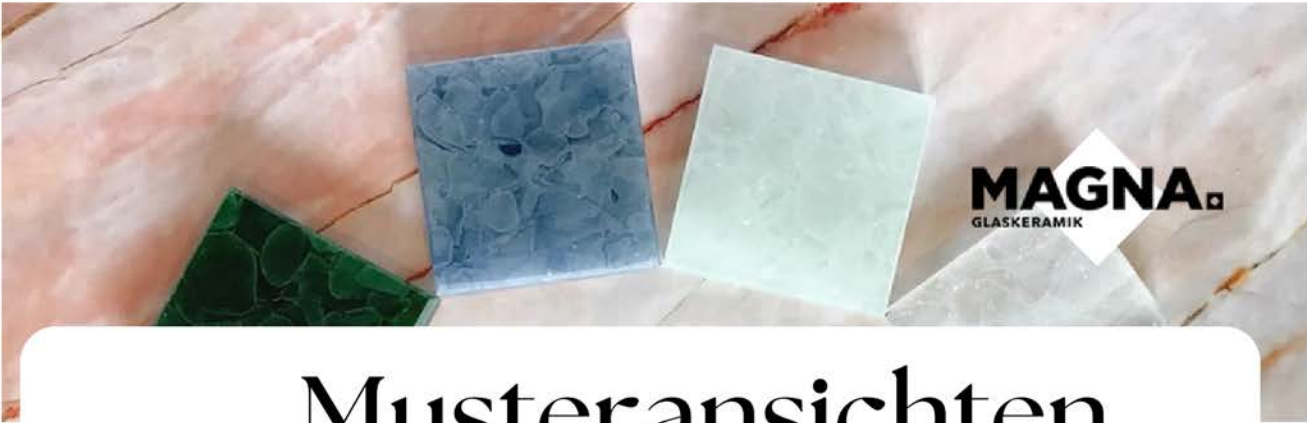
Ready to Start ?

„Stell dir vor du bist unser zahlender Kunde.
Du hältst das Muster in den Händen und
stehst kurz vor der Entscheidung
sehr viel Geld für etwas Besonderes
auszugeben.“

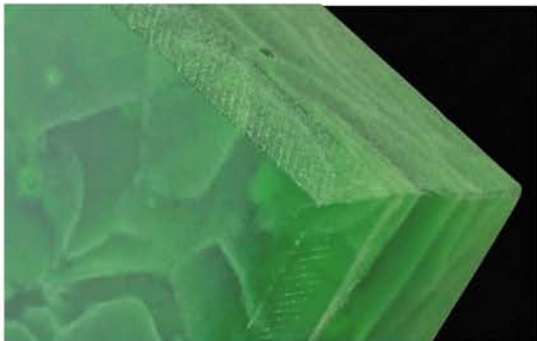
Unser Ziel ist es, einen
einwandfreien ersten Eindruck
beim Kunden zu hinterlassen.



Mit der gewissenhaften
Qualitätskontrolle bei der
Musterherstellung kannst du also
schon ganz bewusst einen kleinen
Einfluss auf eine **positive**
Entscheidung des Kunden haben.



Musteransichten





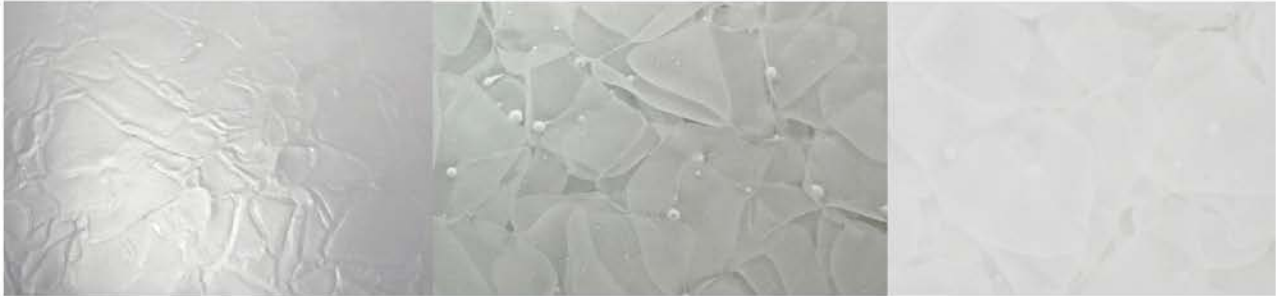
Farben

Polar White

pure

poliert

matt

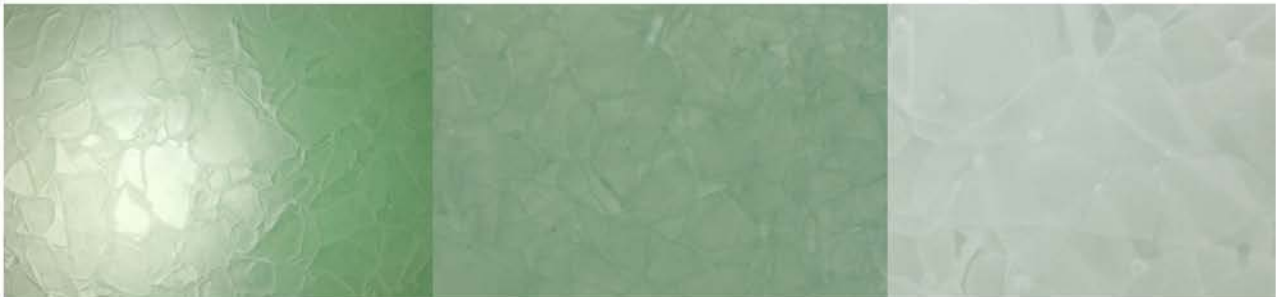


Jade Green

pure

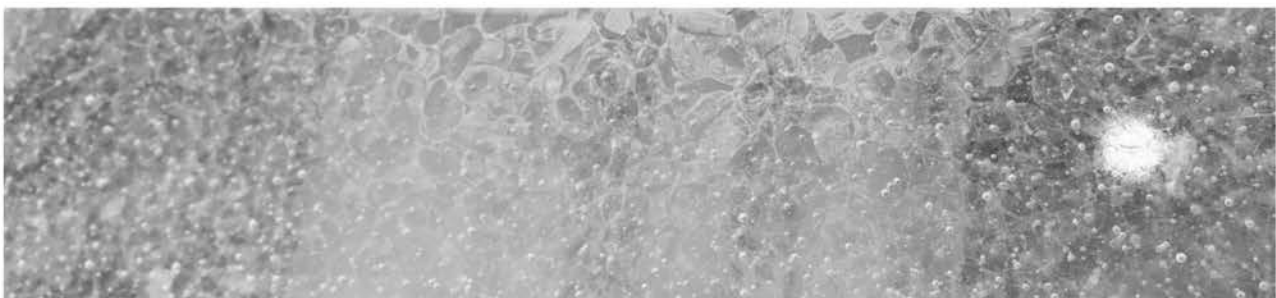
poliert

matt



Raindrop Clear

pure Rückseite poliert





Farben

Ice Nugget

pure

doppelseitig poliert

matt



Forest Green

pure

poliert (ggf. laminiert)

matt

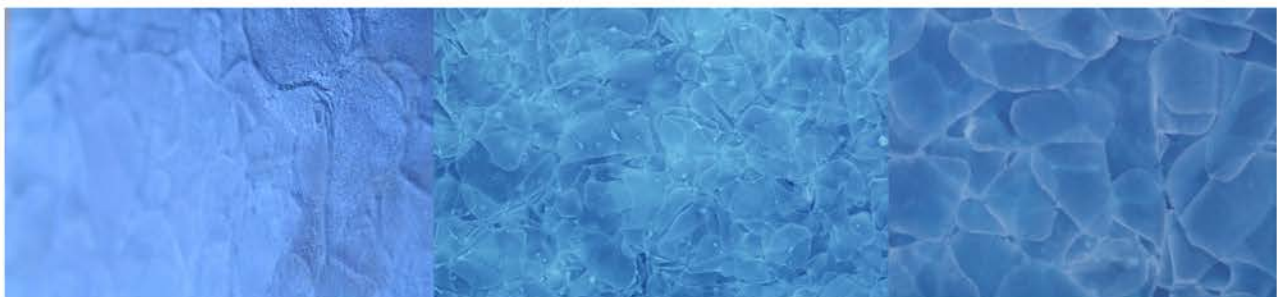


Ocean Blue

pure

poliert (ggf. laminiert)

matt





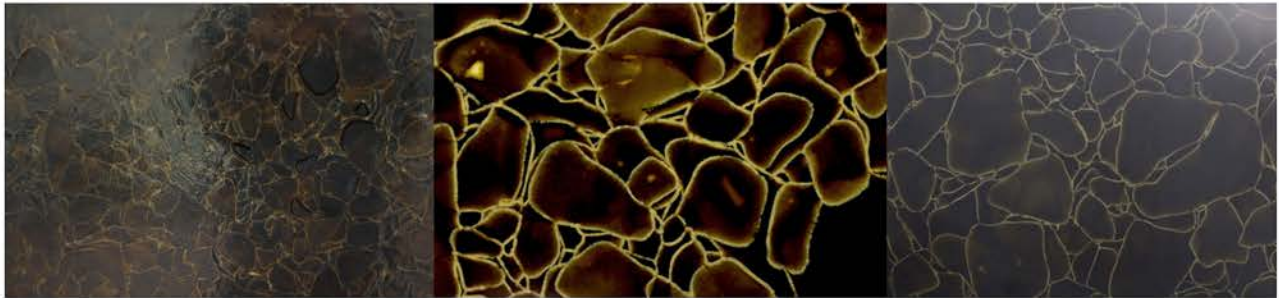
Farben

Champagne Brown

pure

poliert (ggf. laminiert)

matt



Pearl Black

pure

poliert (ggf. laminiert)

matt

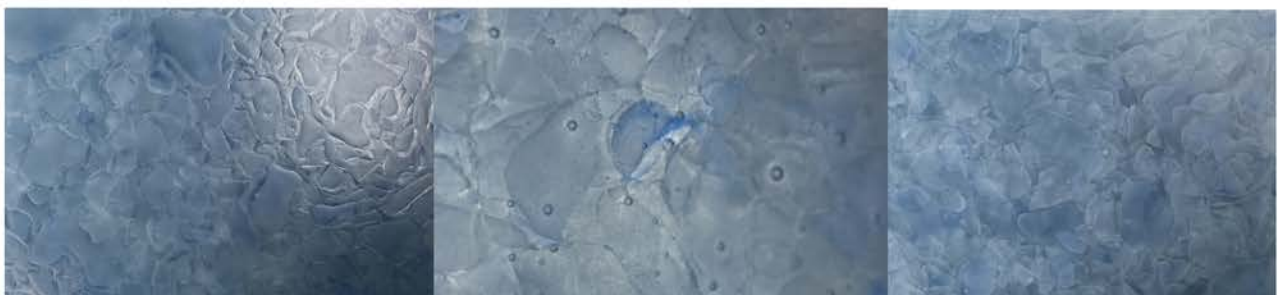


Sky Blue

pure

poliert

matt





Farben

Stormy Grey

pure

poliert

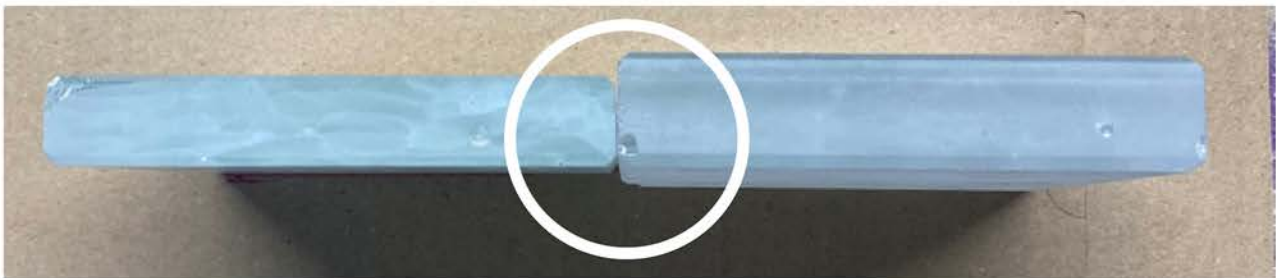


Wichtige Punkte

Stärke

20 mm (+/- 1,5 mm)

01



Fasen

2 mm (alle Kanten und aufrechte Fasen)

02



Kante

alle Kanten poliert

03



Wichtige Punkte

Einschlüsse

frei von Einschlüssen

04



Löcher > 3 mm

keine Löcher > 3 mm

05



Löcher < 3 mm

mit UV Kleber geschlossen

06





Wichtige Punkte

Kratzer

frei von Kratzern

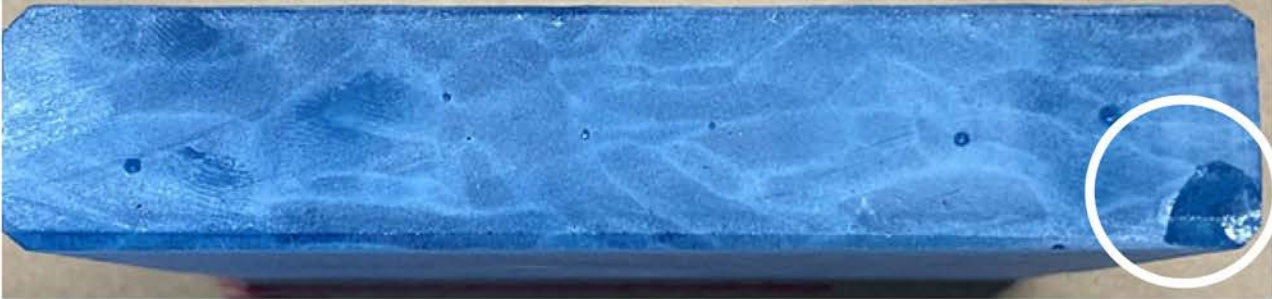
07



Kanten

frei von beschädigten Kanten

08



Schlieren, Staub und Fingerabdrücken

Frei von dem oben genannten Punkten

09





Wichtige Punkte

Label

gerade oben rechts

10





Herstellungsreihenfolge

vor dem sägen

- Die Stärke der Tafel kontrollieren (20 mm +/- 1,5 mm)
- Die Oberfläche der Tafel kontrollieren (Einschlüsse, Löcher, Kratzer usw.)

vor dem fäsen & polieren

- Die Größe der Muster kontrollieren (100 x 100 mm, DIN A4- 210 x297 mm)
- Die Form der Muster kontrollieren (quadratisch)
- Die Oberfläche der Muster kontrollieren (Einschlüsse, Löcher, Kratzer usw.)
- Die Kanten der Muster kontrollieren (beschädigte Kanten)

vor dem verpacken

- Die Größe der Muster kontrollieren (100 x 100 mm, DIN A4- 210 x297 mm)
- Die Form der Muster kontrollieren (quadratisch)
- Die Oberfläche der Muster kontrollieren (Fingerabdrücke, Staub, Schlieren, Kratzer usw.)
- Die Fasen und Kanten der Muster kontrollieren (beschädigte Kanten, 2mm Fasen, 4 polierte Kanten)
- korrektes Label kleben (gerade am rechten oberen Rand)



Checkliste

- | | |
|---|---|
| <input checked="" type="checkbox"/> Maße | <input type="checkbox"/> 100x100 mm |
| | <input type="checkbox"/> DIN A4 (210x297 mm) |
| <input checked="" type="checkbox"/> Stärke | <input type="checkbox"/> 20 mm (+/-1,5 mm) |
| <input checked="" type="checkbox"/> Fasen | <input type="checkbox"/> alle Kanten & aufrechten Fasen 2 mm gefast |
| | <input type="checkbox"/> alle Kanten poliert |
| <input checked="" type="checkbox"/> Frei von | <input type="checkbox"/> Löchern > 3 mm (< 3 mm geklebt) |
| | <input type="checkbox"/> Nadelsticke < 5 Stück |
| | <input type="checkbox"/> Einschlüsse |
| | <input type="checkbox"/> Kratzer |
| | <input type="checkbox"/> beschädigte Kante |
| | <input type="checkbox"/> Schliere, Staub & Fingerabdrücke |
| | <input type="checkbox"/> Label gerade am rechten oberen Rand |
| <input checked="" type="checkbox"/> Farbe | <input type="checkbox"/> _____ |
| <input checked="" type="checkbox"/> Oberfläche | <input type="checkbox"/> _____ |
| <input checked="" type="checkbox"/> Anzahl | <input type="checkbox"/> _____ |
| <input checked="" type="checkbox"/> Zusatz | <input type="checkbox"/> _____ |
| <input checked="" type="checkbox"/> Datum | <input type="checkbox"/> _____ |
| <input checked="" type="checkbox"/> Name & Unterschrift | <input type="checkbox"/> _____ |

MAGNA
GLASKERAMIK

